



## POMPE A MEMBRANE HUILE

250 L/MIN

**CODE 985803**

**+** Pompe pneumatique à double membrane auto amorçante  
Adaptée à une utilisation dans des zones exposées à des risques d'explosion, homologuée conformément à la direction ATEX 94/9 / CE – zone 2  
Hauteur d'aspiration 6m  
Granulométrie : 7,5mm  
Corps en aluminium  
...

### TABLEAU TECHNIQUE

Debit de services :	62,5-187,5 l/min	Largeur :	222 mm
Longueur :	370 mm	Hauteur :	370 mm
Poids :	15 kg	Raccord de sortie fluide :	F 1 1/4"
Débit max :	250 L/min	Pression max :	8 bar
Liquide :	Huiles	Pression de service :	2 - 6 bar
Raccord d'entrée fluide :	F 1 1/4"	Raccord d'entré air :	F 1/2"

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

Pompe pneumatique à double membrane auto amorçante  
Adaptée à une utilisation dans des zones exposées à des risques d'explosion, homologuée conformément à la direction ATEX 94/9 / CE – zone 2  
Hauteur d'aspiration 6m  
Granulométrie : 7,5mm  
Corps en aluminium  
Membrane : Techni polymère Hytrel® et PTFE  
Billes PTFE (téflon)  
Joints toriques Viton®  
Sièges en aluminium

#### Informations complémentaires :

Les pompes à membranes permettent de transférer une grande variété de produits, même visqueux, chargés, ou agressifs. Nous préconisons notamment ces pompes pour le transfert des huiles usagées.

La gamme COGETIL standard utilise deux types de membranes :

- membranes en polyuréthane, en Buna ou en Hytrel : pour tous produits pétroliers et dérivés
- membranes en TEFLON® : pour un grand nombre de produits chimiques (acides, bases, solvants, détergents, liquide de refroidissement, lave-glace..)

Ces pompes ont un rapport 1:1 (5 bar d'air à l'entrée donnent 5 bar de pression de liquide en sortie).

Le débit est modulable, en intervenant sur le manodétendeur.

La mise en service d'une pompe pneumatique se fait à 1,5 bar. Une fois la pompe amorcée, monter progressivement la pression d'air grâce au régulateur d'air jusqu'à 5 à 6 bar afin d'assurer un fonctionnement optimal de la pompe.