



## POMPE A GRAISSE 50:1

POUR TONNELET 60KG

**CODE 975800**

+ Pompe pneumatique 50:1

+ Filtre régulateur

### TABLEAU TECHNIQUE

Raccord d'entrée air :	1/4"	Rapport de compression :	50:1
Poids :	6 Kg	Debit Max g/min :	800 g/min
Canne :	730	Liquide :	Huiles
Raccord de sortie fluide :	F 1/4"	Pression max :	8 bar
Pression de service :	2 - 6 bar	Consommation d'air :	80 L/min
Diametre canne :	30 mm	Utilisation :	Fut 50/60 L

### EN SAVOIR DAVANTAGE

#### Description technique :

Pompe pneumatique conçue pour la distribution de graisse de grade NLGI 0 à NLGI 2, livrée avec un filtre régulateur.

- Utilisation : ateliers mécaniques et de maintenance, garages, industries,...
- Facilité d'entretien : entretien simple assuré par l'opérateur en raison de la conception avancée et du petit nombre de composants.
- Temps d'entretien réduits. Aucun outil spécial nécessaire pour assurer l'entretien de la pompe en ligne

Nos pompes à graisse pneumatiques COGETIL sont destinées à un usage professionnel pour les ateliers mécaniques (agricoles, garages, automobiles, poids lourds, industries).

Pour les pompes à graisse Tonnelet 60Kg, le diamètre est de 30mm et la longueur de la canne 730mm.

#### Informations complémentaires :

L'utilisation d'une pompe pneumatique de graissage nécessite certaines précautions qui assureront le bon fonctionnement du matériel et sa fiabilité dans le temps :

- Débrancher le raccord rapide d'alimentation d'air après utilisation.
- Installer un filtre à air pour protéger le moteur pneumatique contre la condensation.
- Installer un régulateur d'air pour ne pas dépasser les pressions d'alimentation d'air prescrites (5 à 8 bars).
- Vérifier régulièrement l'état du flexible de sortie de graisse.