



## GROUPE TRANSFERT BORNE 90L/M

AVEC FILTRE ABSORBEUR  
D'EAU

**CODE 23186**

- + Pompe à palettes avec by-pass
- + Compteur partiel avec remise à zéro et totalisateur
- + Flexible de refoulement Ø19 sertis 1"



### TABLEAU TECHNIQUE

Ampérage :	6 A	DNA :	F1"
DNR :	F1"	Tour/min :	1450
Diamètre du flexible de refoulement :	1"	Raccord de sortie :	F1"
Raccord d'entrée :	F1"	Puissance :	1150 W
Débit :	90 L/min	Tension :	230 V

### EN SAVOIR D'AVANTAGE

#### Description technique :

- Pompe à palettes avec by-pass
- Compteur partiel avec remise à zéro et totalisateur
- Flexible de refoulement Ø19 sertis 1" - 4m
- Pistolet automatique à raccord tournant
- Coupure du moteur au raccroche pistolet cadenassable
- Carrossage tôle d'acier laquée époxy rouge
- Filtre séparateur d'eau à cartouche
- Réservé au transfert de gazole / GNR

#### Informations complémentaires :

Le groupe de transfert borne 90 L/min avec filtre absorbeur d'eau est une solution de distribution hautes performances destinée aux professionnels exigeant une qualité de carburant irréprochable. Conçu pour le transfert de gazole et de GNR, il associe un débit élevé à un système de filtration avancé permettant de retenir les impuretés et d'absorber l'eau présente dans le carburant.

Grâce à sa pompe performante délivrant jusqu'à 90 L/min, ce groupe de transfert assure des opérations de ravitaillement rapides, même pour les véhicules et engins disposant de réservoirs de grande capacité. Son format en borne facilite l'accès aux équipements de distribution tout en offrant une installation propre et organisée sur les zones de

stockage.

Son filtre absorbeur d'eau constitue un véritable atout pour la protection des moteurs et des systèmes d'injection.

En éliminant l'eau et les particules indésirables, il contribue à préserver la qualité du carburant distribué et à limiter les risques de pannes ou d'usure prématurée des équipements alimentés.

Robuste et conçu pour un usage intensif, ce groupe de transfert répond parfaitement aux besoins des exploitations agricoles, entreprises de travaux publics, transporteurs et sites industriels recherchant une solution fiable, durable et performante pour la gestion quotidienne de leur carburant.