



POMPE DE TRANSFERT 230V 50L/M

EAU & PRODUITS CHIMIQUES

CODE 23090

+ Groupe auto -amorçant monobloc,
montage horizontal

+ Interrupteur M / A

+ Hauteur d'aspiration 4 m

TABLEAU TECHNIQUE

DNA :	F1"	Liquide :	Produits chimiques
DN :	DN20	DNR :	F1"
Raccord de sortie :	F1"	Tension (V) :	230V V
Débit (L/min) :	50 L/min	Diametre du flexible :	3/4"
Puissance (kW) :	0,75 kW	Raccord d'entrée :	F1"
Utilisation :	Parfaitement adaptée au transfert d'eau et produits chimiques tels LR - LG - additifs - ...		

EN SAVOIR DAVANTAGE

Description technique :

- Groupe auto -amorçant monobloc, montage horizontal
- Interrupteur M / A
- Hauteur d'aspiration 4 m
- Corps de pompe fonte
- Pompe centrifuge, turbine laiton, axe inox, joints Viton
- Protection IP 55
- Raccordement F 1" (26x34)
- EAU & PRODUITS CHIMIQUES
- GAZOLE