



POMPE A HUILE 3:1

POUR FUT 50/60L

CODE 138527

+ Rapport 3:1 : parfait pour la distribution d'huiles même à moyenne viscosité

+ Pompe à double effet : débit constant sans pulsation

+ Montage fût standard : tube plongeur de 940 mm

TABLEAU TECHNIQUE

Raccord d'entrée air :	F 1/4"	Poids :	5,80 Kg
Longueur :	940 mm	Debit max :	20 l/min
Canne :	740 mm	Pression de service :	2 - 6 bar
Liquide :	Huiles	Consommation d'air :	330 L/min
Diametre canne :	40 mm	Débit :	5 -15 L/min
Pression max :	8 bar	Matière :	aluminium

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Débit 14 l/min
- Rapport : 3:1
- Fluides compatibles : huiles, lubrifiants et produits similaires
- Corps moteur : aluminium
- Plongeur: acier au carbone
- Raccord entrée d'air : G 1/4" (f)
- Raccord sortie de fluide : G 1/2" (f)
- Pression de service : 6 ÷ 8 bar
- Consommation moyenne d'air : 330 l/min
- Bruit : 81dB
- Viscosité max. de l'huile débitée : SAE 130
- Adaptée aux fûts ou aux citernes : pour fûts de 50 ÷ 60 kg
- Poids : 5,8 kg

Informations complémentaires :

La pompe pneumatique COGETIL Série 600 (rapport 3:1) est conçue pour la distribution rapide et maîtrisée d'huiles lubrifiantes, même à viscosité moyenne. Son mécanisme à double effet garantit un débit constant, sans pulsation, idéal pour les installations professionnelles en atelier ou en réseau fixe.

Robuste et fiable, elle est équipée d'un tube plongeur de 940 mm permettant un montage direct sur fût 200L. Son corps en acier traité et ses joints haute résistance assurent une durabilité optimale, même en conditions intensives.

Solution incontournable pour la maintenance industrielle, les garages poids lourds et les applications TP, cette pompe conjugue performance,

sécurité et facilité d'intégration dans tous les environnements techniques.