



STATION FUEL PREMIUM 50L/M

230V - INDICATEUR DE
COLMATAGE

CODE 138328P

+ Pompe volumétrique à palettes avec
by-pass

+ Débit : 50 L/min – Moteur 230 V 50Hz

+ Flexible de refoulement 6m avec
pistolet Automatique



TABLEAU TECHNIQUE

Pompe :	Auto-amorçante avec bypass	DNA :	1"
DNR :	1"	Puissance :	0,38 W
Tour/min :	2800	Diametre du flexible de refoulement :	Ø20 mm
Ampérage :	1 A	Pression :	1.9 bar
Norme d'isolation :	IP55	Kit de filtration :	Oui
Indicateur de colmatage :	Oui	Fréquence :	50 Hz
Débit :	50 L/min	Tension :	230 V
Longueur du refoulement :	6 m	:	

EN SAVOIR D'AVANTAGE

Description technique :

- Pompe volumétrique à palettes avec by-pass
- Débit : 50 L/min – Moteur 230 V 50Hz
- Flexible de refoulement 6m avec pistolet Automatique
- Compteur mécanique 4 chiffres
- Kit de filtration avec indicateur de colmatage
- Support pour montage mural ou sur cuve
- Corps de pompe en fonte avec traitement anticorrosion
- Protection IP55, isolation classe F

Informations complémentaires :

La station fuel Premium 50 L/min 230V avec indicateur de colmatage est une solution complète de distribution de gazole et de GNR, conçue

pour répondre aux exigences des professionnels en matière de performance, de sécurité et de maintenance. Compacte et prête à l'emploi, elle permet de réaliser des opérations de ravitaillement rapides tout en assurant une filtration efficace du carburant.

Équipée d'une pompe électrique 230V délivrant un débit de 50 L/min, cette station garantit un transfert rapide et régulier du carburant. Son ensemble de distribution intègre un filtre haute efficacité avec indicateur de colmatage, permettant de surveiller l'état du filtre en temps réel et d'anticiper son remplacement afin de préserver les performances de l'installation et la qualité du carburant distribué.

Conçue pour une utilisation intensive, cette station associe robustesse et simplicité d'utilisation. Son pistolet automatique, son compteur mécanique et ses équipements de filtration offrent un confort d'utilisation optimal tout en sécurisant les opérations de distribution. Son format compact facilite son installation sur cuve fixe ou mobile.

Idéale pour les exploitations agricoles, les entreprises de travaux publics, les transporteurs ou les sites industriels, cette station de distribution constitue une solution fiable et durable pour la gestion quotidienne du carburant.